

- ๒.๓ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๒,๕๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๔ ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๖๐๐ cc
- ๒.๕ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๒.๖ เครื่องยนต์ ต้องได้รับการรับรองมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่า EURO ๓ หรือดีกว่า

๓. ระบบส่งกำลัง (Transmission System)

- ๓.๑ คลัชแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก
- ๓.๒ เกียร์กระปุก เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)

- ๕.๑ ปริมาณถังน้ำมันเชื้อเพลิง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๒ ฝาถังน้ำมันปิดล็อกกุญแจได้

๖. ระบบกันสะเทือน (Suspension System)

- ๖.๑ เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ (Brake System)

- ๗.๑ แบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต พร้อมมีระบบ Anti-Lock Brake System (ABS)
- ๗.๒ เบรกมือ (Parking Brake) ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๗.๓ มีระบบห้ามล้อช่วย (Auxiliary Brake) แบบเบรกเครื่องยนต์ (Engine Brake) หรือเบรกไอเสีย (Exhaust Brake)

๘. ล้อและยาง (Wheels and Tire)

- ๘.๑ กงล้อและยาง ใช้ขนาดเดียวกันทุกล้อ
- ๘.๒ ยางหน้าและหลัง ขนาดเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๘.๓ ล้อหน้ายางเดี่ยว ล้อหลังยางคู่
- ๘.๔ มีกงล้อและยางอะไหล่ ขนาดเดียวกัน ๑ ชุด พร้อมทั้งเก็บยางอะไหล่ มีกุญแจล็อกได้
- ๘.๕ มีอายุการผลิตของยางและยางอะไหล่ ไม่เกิน ๖ เดือน นับถึงวันส่งมอบ

๙. ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

- ๙.๑ ใช้ระบบไฟ ๑๒ โวลท์ ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์ พร้อมทั้งใส่แบตเตอรี่ จำนวน ๒ ชุด สามารถปิดล็อกกุญแจได้
- ๙.๒ มีระบบดวงโคมแสงสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- ๙.๓ มีมาตรวัดและสัญญาณต่าง ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

/๙.๔ มีไฟส่องสว่าง...



19/๑/๕๙